

Topkennis voor mechatronica-kmo's

Twee jaar na de opening van het Sirris-applicatielab in Kortrijk, is ook de uitwerking gestart van de R&D-pijler rond de onderzoeksinfrastructuur die wordt opgezet vanuit de nieuwe campus van **KU Leuven in Brugge (KULAB)**. Hiermee is het Machinebouw- en Mechatronicacentrum, gesteund door de sector, de kmo's en alle kennisinstellingen, klaar om deze industriële cluster op een nog hoger niveau te tillen. Met iets minder dan een kwart van de Vlaamse tewerkstelling in de metaalverwerkende sector en zelfs 40% in de mechatronica, is deze cluster heel belangrijk voor West-Vlaanderen.

Jos Pinte, voormalig algemeen directeur van Sirris, werd aangetrokken om de Fabrik voor de Toekomst Machinebouw & Mechatronica op de rails te zetten. "Onze regio staat voor 40% van de tewerkstelling in de mechatronica, terwijl we amper 10% van het onderzoek en de technologische dienstverlening vertegenwoordigen", vertelt **Jean de**



Bethune, gedeputeerde voor Economie van de Provincie West-Vlaanderen. "In dezelfde lijn was er ook de expliciete én gezamenlijke vraag naar toponderzoek in het domein van industrie 4.0."

Het goedgekeurde GTI (Geïntegreerde Territoriale Investerings) project Machinebouw en Mechatronica centrum West-Vlaanderen beantwoordt aan deze noden. "We kunnen nu werk maken van een open innovatieplatform, waar in overleg en samenwerking met de industrie nieuwe technologieën voor

de mechatronica en productiesector worden onderzocht, ontwikkeld en gedemonstreerd", vertelt **Herman Derache, algemeen directeur van Sirris**.

Jean de Bethune: "Het unieke aan dit project is dat de kennisspelers Sirris, KU Leuven, UGent en Howest de krachten bundelen. Niet de herkomst van de kennis is belangrijk, wel het doel ervan, namelijk onze ondernemingen."

www.sirris.be
www.pomwvl.be

LVD blijft innoveren met nieuw XP Center

Industrie 4.0, een zaak van morgen? Zo lang hoeven klanten van **LVD** uit Gullegem alvast niet te wachten. De fabrikant van onder meer plaatbewerkingsmachines, zoals lasersnijsystemen en ponsmachines, heeft de stap naar een geïntegreerd machinepark al langer gezet en bewijst dat nu in het gloednieuwe XP Center. "De klant komt hier 's morgens aan met een 3D-ontwerp en gaat enkele uren later naar huis met een afgewerkt product", zegt **Wim Serruys, Director Engineering**.

De fabriek van de toekomst bestaat vandaag al: LVD zet zijn rol van pionier in innovatie nu extra in de verf met zijn nieuwe XP Center. Op een oppervlakte van **2.500 m²**, gelegen vlakbij de productiegebouwen, investeerde de onderneming **5 miljoen euro** in het demonstratie- en opleidingscenter. Dit

staat open voor klanten, maar ook voor onderzoeksinstellingen, het bedrijfsleven of het onderwijs.

"Nu werken we met een volledig geïntegreerd machinepark. Als de klant hier aankomt met het 3D-model van zijn product op een USB-stick, dan zet onze Cadman-software dit om in een uitgekende werkvoorbereiding voor de aanwezige plooibanken, lasers en ponsmachines. De klant kan de voortgang van zijn product op onze machines op de voet volgen", onderlijnt Wim Serruys.

Alle machines in het XP Center zijn via een netwerk geconnecteerd. Eenmaal de ene machine klaar is met een behandeling, wordt het product meteen naar de volgende installatie gestuurd. "In een traditioneel productieproces loopt de wachttijd tussen de verschillende operaties vaak op. Met onze aanpak



kunnen we die doorlooptijd gevoelig inkrimpen en de efficiëntie van de fabriek verhogen."

Het XP Center fungeert daarnaast als opleidingscentrum voor operatoren die met de machines van LVD aan de slag gaan. "Door kennisuitwisseling met onze klanten willen we hier ook open innovatie stimuleren", besluit Wim Serruys.

www.lvd.be
BVC